

بروتال



مواصفة فنية متخصصة

54220-2018-V1

برايمر ١٦٢٠

الوصف والإستخدام

دهان تحضيرى للحماية من الصدأ مصنع من أفضل أنواع الألكيدات والمخضبات. يستخدم في دهان المنشآت الحديدية والتنكات والمواسير وأعمدة الإنارة والأسوار الحديدية...

المميزات:

- مقاومة عالية للتآكل والصدأ - سريع الجفاف - نعومة عالية منتج طبقاً للقرار الوزاري ١٨١ لسنة ١٩٩٦.

خصائص الدهان

المظهر النهائي	مط - ناعم	زمن الجفاف (٢٥°س)	١ ساعة
الكثافة النوعية	١,٣٥ ± ٠,٠٥	جفاف سطحي	٤ ساعة
المواد الصلبة بالحجم	٧٢ ± ٢	جفاف لإعادة الطلاء	٢٤ ساعة
مادة التخفيف	نפט معدني - تربنتين	جفاف نهائي	٥٠ ميكرون
		سمك الفيلم الجاف المقترح	

تعليمات التطبيق

يجب أن يكون السطح خاليا تماما من الصدأ والدهانات السابقة و أي أملاح أو شوائب أخرى. يطبق باستخدام الفرشاه أو الرش و يقلب جيدا قبل الاستخدام.

معدل التغطية

من ٨ إلى ٩ متر مربع للكيلو للوجه الواحد (معدل الفرد يختلف باختلاف طبيعة السطح وطريقة تجهيزه والأدوات المستخدمة وفعاليتها).

نظام الدهان المقترح

للأسطح المعدنية الجديدة:
- ٢ وجه برايمر ١٦٢٠ مخفف ١٠٪
للأسطح المعدنية القديمة (صدأ):
- يطبق وجه من محول الصدأ راستون لإزالة بقايا الصدأ بعد الصنفرة.
- يطبق ٢ وجه برايمر ١٦٢٠ مخفف ١٠٪

التخزين والصلاحيّة

١٢ شهر في العبوة الأصلية المغلقة شرط سلامة العبوة وجودة التخزين. يراعى التخزين في مكان جيد التهوية بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة أو البرودة الشديدة.

الأمان والصحة والبيئة

يجب مراعاة التعليمات المدونة على العبوة. يراعى الإستخدام في مكان جيد التهوية وإرتداء الملابس الواقية المناسبة. في حالة صعوبة التنفس يجب الخروج للهواء الطلق لمدة عشر دقائق على الأقل. في حالة ملامسة الجلد يجب إزالة المادة بالمذيب المناسب. في حالة ملامسة العين يجب غسلها بكثير من الماء وإستشارة طبيب فوراً. لا يجب التخلص من الكميات الزائدة بالقائها في مجاري الماء. في جميع الأحوال يجب مراعاة القوانين البيئية والمهنية المحلية.

المعلومات المبينة في هذه المواصفة قائمة على إختبارات معملية وخبرات عملية. نظراً لإستخدام المنتج في ظروف خارجة عن تحكم الشركة فإننا لا نضمن إلا جودة المنتج نفسه. للشركة الحق في تغيير أي من البيانات بدون سابق إعلام.

للمزيد من المعلومات يرجى الإتصال بالإدارة الفنية

الإدارة العامة: ٢٧ طلعت حرب الإسكندرية

ت: ٣٦/٤٨٦٨٩٣٥ (٣) ف: ٤٨٦٨٩٢٥ (٣)

المصانع والإدارة الفنية: ك ٢٥ طريق إسكندرية القاهرة الصحراوي

ت: ٢/٤٧٠١١٠ (٣) ف: ٤٧٠١١٤١ (٣)

www.protall.com



PRIMER 1620

Product Description

Anti corrosive alkyd primer for protecting steel structure, tanks, pipes, etc...

Features:

- Excellent anti-corrosion properties
- Fast Drying Time

Produced as per MD 181 / 1996

Technical Properties

Finish	Flat / Smooth	Drying Time @25°C	Touch Dry 1 Hours Recoat 4 Hours Complete 24 Hours
Specific Gravity	1.35 ± 0.05		
Solids Volume	72% ± 2	Recommended DFT	50 microns
Thinner	White Spirit - Turpentine		

Processing Information

Substrate must be free of oil, algae, dirt and all other contaminants.
Product Should be well stirred before usage
Could be applied either by brush or roller.

Theoretical Coverage

8 - 9 Sqm/Kilogram/Coat (The Actual coverage depends on substrate nature and preparation, method of application, condition of tools, etc...)

Recommended Application System

For New surfaces:

- Apply two coats **PRIMER 1620** diluted 10%

For Old Surfaces (Rusted):

- Apply one coat **RUSTON 517** to convert rust
- Apply two coats **PRIMER 1620** diluted 10%

Storage

One year from date of production in original sealed package.
Product must be stored in well ventilated area away from direct sunlight, heat sources or freezing temperatures.

Health, Safety & Environment

Please observe the precautionary notice displayed on the container. Use under well ventilated conditions wearing suitable protective clothes. In case of breathing difficulties move to open air for minimum 10 minutes. In case of skin contact wash with appropriate diluent. In case of eye contact, wash thoroughly with plenty of water and seek medical attention. Excess Paint should never be spilled in water sewers.
At all time local environmental laws and regulations should be maintained.

This information and all further technical advice is based on our present knowledge and experience. However, it implies no liability or other legal responsibility on our part. As application conditions are out of our control we can not guarantee but the quality of the product itself. PROTALL reserves the right to make any changes without prior notice.

For more Information please contact Technical Support

Headquarters: 27 Talaat Harb St. Alexandria
Tel.: +203 4868935/36 Fax.: +203 4868925

Factories & Technical Support: Km 25-26 Alex-Cairo road
Tel.: +203 4701110/20 Fax.: +203 4701141